



Niedriger Energieverbrauch

Prozeßrückmeldesignal (geschlossenes System)

Werksseitig kalibriert für die meisten Anwendungen

Hohe Geschwindigkeit und hohe Durchflußkapazität

Pneumatisch angesteuertes Proportional-Druckkontrollventil

Zuverlässige Umwandlung vom elektrischen Signal auf Pneumatikimpuls

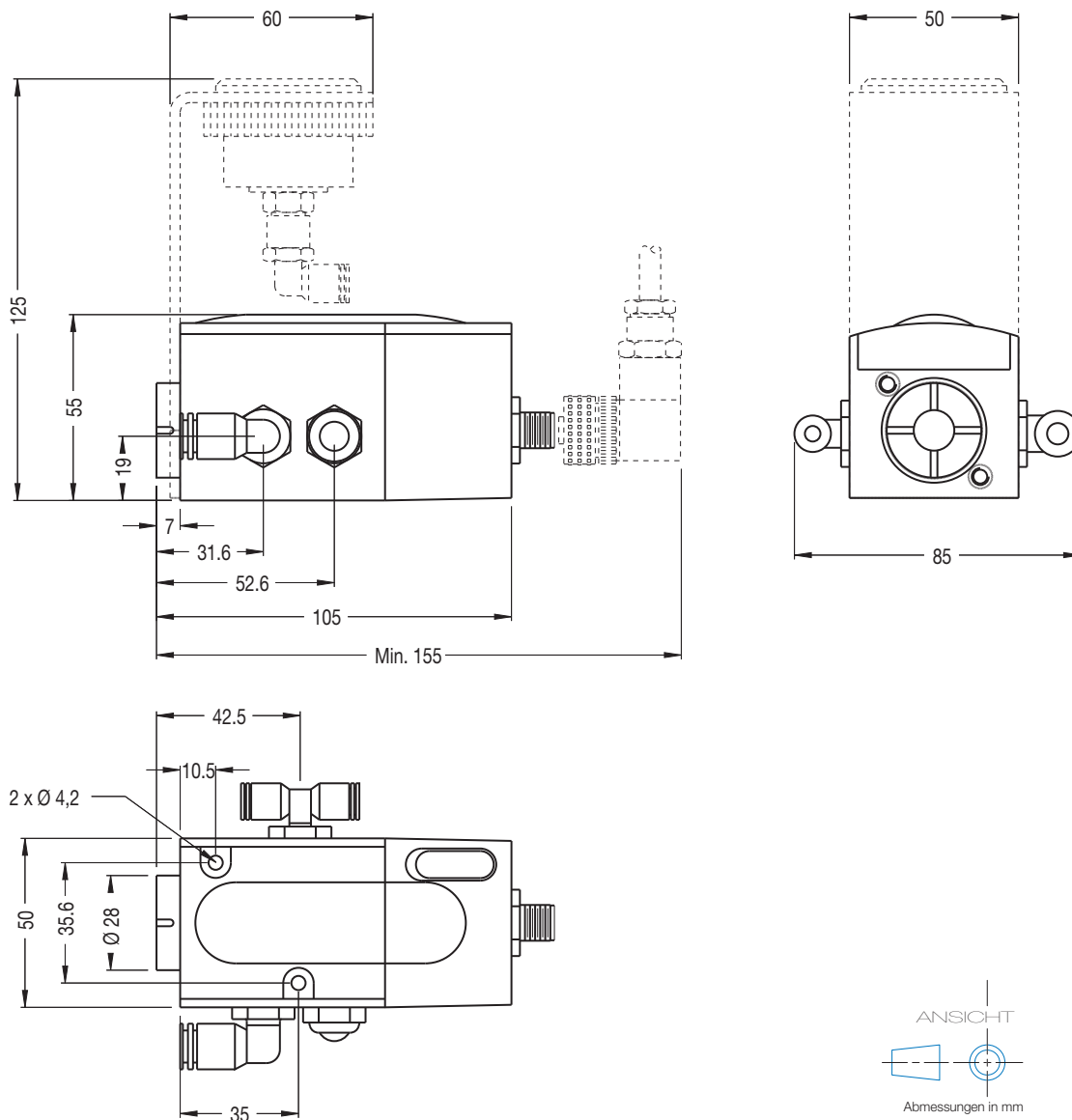
IP65 CE

System 3000™

MPC-5ce I/P-Wandler

Der Montalvo MPC-5ce Elektro-Pneumatik-Wandler liefert eine genaue, zuverlässige Umwandlung eines Gleichstromsignals in einen proportionalen pneumatischen Ausgangsdruck. Der MPC-5ce hat eine hohe Durchflußrate, so daß eine schnelle Reaktionszeit gewährleistet ist, die für eine genaue Kontrolle des Tänzers oder der Kraftmeßdose einer Bahnzugregelung erforderlich ist. Um die Installation zu vereinfachen, werden Schnelkupplungen für die Pneumatikleitungen verwendet. Die elektrischen Verbindungen werden mit einem M12-Stecker hergestellt.

Spezifikationen



Modell	Artikel Nr.	Kontroll Signal	Ausgang
MPC-5ce	11505858	4 - 20 mA	0 - 6 bar
MPC-5.5ce	11505859	4 - 20 mA	0 - 5.2 bar
MPC-5.6ce	11505857	0 - 10 V	0 - 6 bar

Pneumatisches

Durchflußrate bis zu 1400l/min
 Reaktionszeit < 80ms (von 10-90% des Ausgangsdrucks zu einem Volumen von 0.1 Liter)
 Luftverbrauch < 5l/min
 Gesamter Fehler max. Fehler < ± 1% der Bandbreite

Optionen

Stecker M12, 5-polig für MPC-5ce Teile-Nr. 11505264
 5-adriges Kabel, 5 m, einschl. Stecker für MPC-5ce Teile-Nr. 11505220
 Manometer, montiert auf dem Beschlag, für MPC-5ce Teile-Nr. 11505881

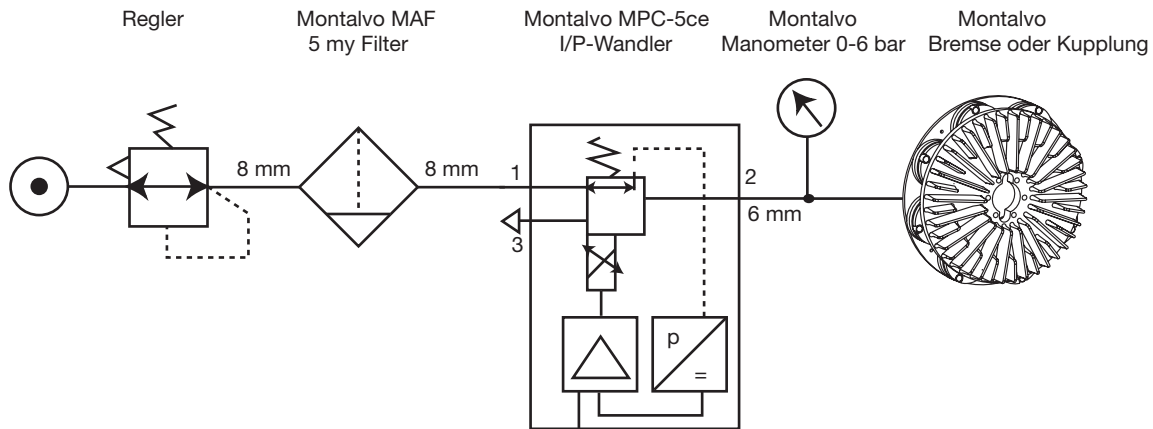
Generelles

Betriebstemperatur -5°C to + 50°C
 Temperatureffekt weniger als 0.05% der Bandbreite/°C für die Bandbreite und Null über den Arbeitsbereich
 Schutzklasse IP65
 Vibrationsimmunität < 3% der Ausgangsänderung für 3g 10-2000Hz
 Montageposition nicht kritisch
 Material Aluminiumkörper, Zinkgußdeckel
 Gewicht ca. 800g

Montage

Der MPC-5ce wird mit einem Montagesatz geliefert, bestehend aus: 2 Schrauben M4x60, 2 Muttern M4, 2 Zahnscheiben M4 und 2 Unterlegscheiben M4. Die Montage des MPC-5ce sollte so nah wie möglich an Bremse oder Kupplung erfolgen.

Luftversorgung



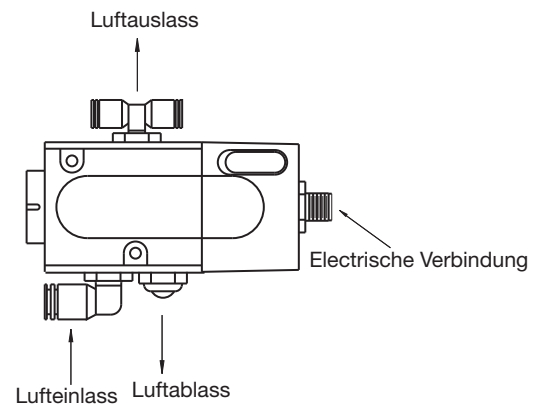
Die Luft muß sauber, trocken und frei von Öl sein. Verwenden Sie ein 5 my (maximum) Filter zum Entfernen von Schmutz und Flüssigkeiten in der Luftleitung vor dem I/P-Wandler. Wir empfehlen den Einsatz eines Montalvo MAF Filtersystems. Nichtbefolgen dieser Empfehlung verringert die Leistung, reduziert die Lebensdauer des I/P-Wandlers, und die Garantieansprüche entfallen. Der maximale Eingangsluftdruck sollte auf 1 bar über dem max. Ausgangsluftdrucks eingestellt werden. Die Verbindung zum Luftenlaß sollte mit einem 8 mm Außendurchmesser Nylon- oder Polyethylen-Luftschlauch erfolgen.

Luftausgang

Die Verbindung vom Luftausgang sollte mit einem 6 mm Außendurchmesser Nylon- oder Polyethylen-Luftschlauch erfolgen. Die Verschlauchung in und zur Bremse muß mit temperaturbeständigen Schläuchen erfolgen. Die Einschränkung des Luftdurchlasses durch kleine Ventile und Armaturen oder ein Durchlaß für ein zu großes Luftvolumen bedingt eine Erhöhung der Reaktionszeit des Systems.

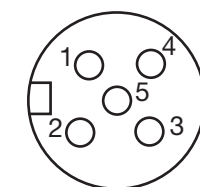
Pneumatische Verbindung

- Versorgungsdruck: 1 bar über dem maximalen Ausgang erforderlich.
- Ausgangsdruckbereich: Siehe Tabelle Fig. 1
- 5 my Filter erforderlich.
- Anschlußgröße: Eingang Ø8mm, Ausgang Ø6mm.



Elektrische Verbindung

- Versorgungsspannung: 18-30V < 1W
- Signal: Siehe Tabelle Fig. 1
- Rückmeldung: 0-10V des ganzen Arbeitsbereichs



Steckerverbindung vom Ende betrachtet.

- Pin 1: +24V.D.C. Versorgung (braun)
- Pin 2: 0-10V des vollen Bereichs (beige)
- Pin 3: Kontrollsignal (schwarz)
- Pin 4: 0V DC (blau)
- Pin 5: Erdanschluss (grün/gelb)

Einstellung

Der MPC-5 ist vom Werk eingestellt, angepaßt an die meisten Anwendungen mit Bremsen und Kupplungen. Bei einem speziellen Einsatz, der ein großes Luftvolumen erfordert, sollten Sie das Servicebüro von Danarota Technic A/S kontaktieren.

